

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2017年5月分)

事業所名	(株)ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設
連絡先	新井工場 エネルギー

測定年月日	測定項目			備考
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	
2017/5/1	802	175	10	
2017/5/2	803	177	10	
2017/5/3	802	178	9	
2017/5/4	802	179	10	
2017/5/5	802	180	10	
2017/5/6	802	179	11	
2017/5/7	802	179	11	
2017/5/8	801	181	10	
2017/5/9	802	180	9	
2017/5/10	803	182	15	
2017/5/11	802	181	15	
2017/5/12	802	182	9	
2017/5/13	802	181	9	
2017/5/14	802	183	9	
2017/5/15	803	183	8	
2017/5/16	803	181	8	
2017/5/17	803	181	8	
2017/5/18	803	183	11	
2017/5/19	802	183	14	
2017/5/20	802	184	13	
2017/5/21	802	183	10	
2017/5/22	802	185	17	
2017/5/23	803	185	12	
2017/5/24	802	184	8	
2017/5/25	802	183	7	
2017/5/26	802	183	8	
2017/5/27	802	182	7	
2017/5/28	804	182	6	
2017/5/29	802	182	7	
2017/5/30	802	184	7	
2017/5/31	803	185	8	

月間の 総稼働時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	汚泥: 628.28 T/M 廃プラスチック類: 12.98 T/M 廃油類: 76.3 T/M
--------------	---------	------------------------	--

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度
			湿りガス量 Nm ³ /hr	乾きガス量 Nm ³ /hr	硫酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm ³
	採取場所						ng-TEQ/Nm ³